



Ficha Técnica

MAGNA[®] Fruit

Fertilizante soluble con microorganismos sinérgicos, con tecnología MAGNA[®]
Producto comercializado por reconocimiento mutuo.

Datos técnicos del producto

Contenido declarado

Abono NK (+Mg +SO₃) 11-25 (+2, +38) con micronutrientes y con microorganismos vivos

11 % Nitrógeno (N) total

3,2 % Nitrógeno (N) nítrico

7,8% Nitrógeno (N) amoniacal

25 % Óxido Potásico (K₂O) soluble en agua

0,020 % Cobre (Cu) soluble en agua*

0,05 % Hierro (Fe) soluble en agua*

0,05 % Manganeseo (Mn) soluble en agua*

0,001 % Molibdeno (Mo) soluble en agua

0,020 % Zinc (Zn) soluble en agua*

* Quelado por EDTA

Intervalo de pH en el que se garantiza una buena estabilidad de la fracción quelada: pH entre 3 y 8

Bajo en cloruro

Materias primas: Abono, Microorganismos (*Lysobacter gummosus*, *Stenotrophomonas pavanii*)

Componentes secundarios:

3% Pentóxido de Fósforo (P₂O₅)

15% Azufre total (S) - (37,5% SO₃)

2% Óxido de Magnesio (MgO) soluble en agua.

pH: 2 (disolución 1:10 a 20°C em agua neutra)

CE: (mS/cm): 94,52 (disolución 1:10 a 20°C em agua neutra)

Características:

Biofertilizante con fórmula recomendada para la fase de engorde y maduración del fruto en cultivos con altas demandas de potasio como frutales, hortalizas, cítricos, platanera...

La tecnología MAGNA[®] en base a microorganismos seleccionados promueve el crecimiento vegetal mediante solubilización de nutrientes y bioestimulación.

Materias primas de la más alta calidad libre de residuos. Rápida solubilidad y porcentaje mínimo de insolubles garantizado. De reacción ácida lo cual contribuye a acidificar la solución de riego y por tanto minimiza la obturación de goteros.

Debido a la distribución de su granulometría y el uso de aditivos permite minimizar la generación de polvo y la tendencia a la compactación.

Forma de aplicación:

Agitar durante la preparación. Aplicar en fertirrigación teniendo en cuenta que la concentración en el agua de riego dependerá del cultivo y de la conductividad eléctrica (salinidad) del agua de riego.

Disolución madre máxima concentrada (solubilidad): 100-150 kg/1000 L

Concentración recomendada en riego (salinidad): 0.2-2 g/L

Granulometría: Polvo cristalino, 90 % < 1 mm

PARA USO PROFESIONAL

Envase: Saco de 25 kg



www.compo-expert.es

Fabricante:

COMPO EXPERT Spain S.L.

P.I. La Mezquita, C/B-3, parcela 203
12600 La Vall d'Uixo · Spain

www.compo-expert.es